CAP (Staffeur ornemaniste)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capstaffeur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Staffeur

Technologie, prévention et lecture de plan

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-STAFF-EP2 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire de la corniche en staff (4 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs de métré (4 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité professionnelle (4 questions) **Page 9**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 11**

Sujet associé **(PDF) :** https://capstaffeur.fr/assets/annales/cap-staffeur/Matériaux, outillage et sécurité professionnelle/2026/CAP (Staffeur ornemaniste) - Matériaux, outillage et sécurité professionnelle - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire de la corniche en staff

L'entreprise Les Moulures du Val restaure un salon de réception et doit fabriquer puis poser une corniche en staff sur tout le périmètre de la pièce. L'étude s'appuie sur le contexte du chantier, la coupe du profil et les prescriptions techniques et de prévention.

Lecture du besoin, du plan et des prescriptions applicables

Question 1.1. **Indiquez les deux dimensions intérieures de la pièce et calculez son périmètre en mètres.**

La pièce est rectangulaire et mesure intérieurement **5,20 m × 4,10 m**. Son périmètre est la somme de ses quatre côtés, soit deux fois la somme des longueurs et largeurs : **2 × (5,20 + 4,10) = 18,60 m**. Comme la corniche est posée sans interruption sur tout le périmètre, ce résultat correspond aussi au linéaire posé.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Dimensions intérieures : 5,20 m × 4,10 m. Périmètre de la pièce et linéaire posé : 18,60 m.

Question 1.2. **Citez deux fonctions de la corniche en staff dans l'ouvrage décrit.**

La corniche se trouve à la jonction du mur et du plafond. Sa face apparente moulurée remplit une fonction décorative et contribue à la finition visuelle de cette jonction. Elle participe ainsi à l'aspect soigné du salon de réception, tout en assurant la continuité de l'ouvrage entre les deux surfaces. Ces fonctions correspondent à la description du profil en staff fournie dans le DT 1.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Fonctions : décorer la jonction mur-plafond et en assurer la finition visuelle.

Question 1.3. **À partir du DT 3, indiquez une référence technique portant sur les produits à base de plâtre et expliquez en une phrase l'intérêt de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité avant l'emploi.**

Le DT 3 cite la norme **NF EN 13279-1**, qui concerne les liants-plâtres et les enduits à base de plâtre. La fiche technique précise les caractéristiques et les conditions de mise en œuvre du produit. La fiche de données de sécurité informe sur les risques et les précautions à appliquer. Les consulter avant emploi permet donc d'utiliser le produit correctement et de protéger les personnes.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> NF EN 13279-1. Les fiches indiquent les conditions de mise en œuvre, les risques et les précautions de sécurité.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 1.4. **Relevez une prescription du cahier des charges concernant la qualité de pose et une prescription concernant la protection des personnes.**

Exigence	Prescription du cahier des charges
Qualité de pose	Poser la corniche de niveau et réaliser des assemblages jointifs.
Protection des personnes	Protéger les occupants et les intervenants contre les poussières de plâtre.

La première prescription concerne la régularité et la continuité de l'ouvrage posé. La seconde porte sur la prévention de l'exposition aux poussières pendant le chantier.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Pose de niveau avec assemblages jointifs ; protection des occupants et intervenants contre les poussières de plâtre.

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs de métré

La corniche est fabriquée en atelier à partir du plâtre défini dans les ressources, en éléments nominaux de 2,00 m. Les calculs prennent en compte une majoration de fabrication de 8 %, la consommation de plâtre, le dosage en eau et le prix des sacs.

Choix des matériaux, calcul des quantités et coût matière

Question 2.1. Calculez le linéaire de fabrication nécessaire, majoration de 8 % comprise. Présentez le calcul sous la forme Lf = Lp × 1,08, puis donnez le résultat au centième de mètre.

Le linéaire posé correspond au périmètre intérieur : Lp = 2 × (5,20 + 4,10) = 18,60 m. En appliquant la majoration de 8 % demandée, Lf = Lp × 1,08 = 18,60 × 1,08 = 20,088 m. Le résultat, arrondi au centième de mètre, est donc 20,09 m. La majoration couvre les coupes, les raccords d'angle et les pertes prévus dans le métré de fabrication.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Linéaire de fabrication majoré : 20,09 m.

Question 2.2. Déterminez le nombre minimal d'éléments de 2,00 m à fabriquer pour couvrir le linéaire de fabrication calculé à la question 2.1. Indiquez le linéaire total ainsi fabriqué et la chute théorique par rapport au besoin de fabrication.

Détermination	Résultat
Nombre minimal d'éléments	11
Linéaire total fabriqué	22,00 m
Chute théorique	1,91 m

Le besoin arrondi de 20,09 m représente 10,045 éléments de 2,00 m. Il faut donc arrondir au nombre entier supérieur : 11 éléments. Le linéaire fabriqué est 11 × 2,00 m. La chute théorique est calculée par différence entre les 22,00 m fabriqués et le besoin de 20,09 m.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Fabriquer 11 éléments, soit 22,00 m au total, avec une chute théorique de 1,91 m.

Question 2.3. Calculez la masse de plâtre nécessaire au linéaire de fabrication obtenu à la question 2.1. Déterminez le nombre de sacs de 25 kg à prévoir et le coût d'achat des sacs. Arrondissez la masse au dixième de kilogramme et indiquez votre méthode d'arrondi du nombre de sacs.

La consommation du DT 2 est de 1,80 kg par mètre fabriqué. Pour 20,09 m, la masse nécessaire est 20,09 × 1,80 = 36,162 kg, soit 36,2 kg au dixième près. Le nombre de sacs se calcule avec la masse non arrondie : 36,162 ÷ 25 = 1,44648 sac. Le DT 2 impose d'arrondir tout résultat non entier à l'entier supérieur : il faut donc 2 sacs. Leur coût est 2 × 12,40 €.

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Plâtre : 36,2 kg. Prévoir 2 sacs de 25 kg, pour un coût d’achat de 24,80 €.

Question 2.4. À partir de la masse de plâtre calculée à la question 2.3, déterminez le volume d’eau de gâchage nécessaire. Calculez également le rendement matière exprimé en mètres fabriqués par kilogramme de plâtre, à partir des consommations du DT 2.

Le DT 2 indique 0,65 L d’eau par kilogramme de plâtre sec. À partir de la masse arrondie à la question 2.3, le volume nécessaire est 36,2 × 0,65 = 23,53 L. Le rendement se déduit de la consommation de 1,80 kg par mètre : pour 1 kg, la longueur fabriquée est 1 ÷ 1,80 = 0,555… m. Arrondi au centième, le rendement est de 0,56 m par kilogramme de plâtre.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Volume d’eau : 23,53 L. Rendement matière : 0,56 m fabriqué par kilogramme de plâtre.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le candidat prépare en atelier la fabrication du profil mouluré représenté en coupe, à l'aide des outils et matériels disponibles dans les ressources. Il doit associer les opérations aux outils et aux contrôles de qualité, ordonner les étapes de fabrication et analyser des défauts possibles avant la pose.

Organisation de l'atelier, choix de l'outillage et contrôle de fabrication

Question 3.1. Complétez le DR 1 en associant chaque opération de préparation du moule, de pesée et mesure, de mélange et remplissage, puis de démoulage à un outil ou matériel adapté et à un contrôle de qualité correspondant. Utilisez les ressources du DT 2.

Associez chaque opération au matériel prévu au DT 2. Le contrôle final porte sur la régularité et l'alignement du profil, sans détériorer ses arêtes.

Opération	Outil ou matériel adapté	Contrôle de qualité
Préparer et vérifier le moule ou le gabarit	Moule ou gabarit de profil	Propreté et géométrie conformes au profil
Peser le plâtre et mesurer l'eau	Balance et récipient gradué	Quantités pesées et mesurées conformément au dosage
Réaliser le mélange et remplir le moule	Mélangeur adapté	Gâchée homogène et remplissage régulier
Démouler et contrôler l'élément	Couteau à enduire et abrasif adapté	Règle et niveau : alignement, niveau et régularité

DR 1 complété, question 3.1

Opération	Outil ou matériel adapté	Contrôle de qualité à réaliser
Préparer et vérifier le moule ou le gabarit	Moule ou gabarit	Propreté, géométrie
Peser le plâtre et mesurer l'eau	Balance + récipient gradué	Dosage respecté
Réaliser le mélange et remplir le moule	Mélangeur adapté	Homogène, remplissage régulier
Démouler et contrôler l'élément	Couteau et abrasif adapté	Règle et niveau : régularité

✓ RÉPONSE À RETENIR

Moule conforme, dosage respecté, gâchée homogène et profil régulier, aligné et sans détérioration.

Question 3.2. Présentez dans l'ordre chronologique quatre opérations essentielles, depuis la préparation du moule jusqu'au démoulage de l'élément. Pour chaque opération, précisez une précaution utile pour obtenir un profil régulier. Rédigez les opérations sur votre copie.

Suivre ces quatre étapes dans l'ordre, en évitant toute déformation ou détérioration du profil :

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Nettoyer et vérifier le moule ou le gabarit, puis le stabiliser et contrôler sa géométrie.
2. Peser le plâtre et mesurer l'eau avec la balance et le récipient gradué, en respectant le dosage.
3. Mélanger selon les consignes du fabricant jusqu'à obtenir une gâchée homogène, puis remplir le moule régulièrement.
4. Après la prise indiquée par le fabricant, démouler avec précaution pour préserver les arêtes.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Vérifier le moule, doser, mélanger et remplir régulièrement, puis démouler après la prise avec précaution.

Question 3.3. Un élément démoulé présente une arête ébréchée et une face arrière poudreuse. Indiquez une cause possible pour chacun de ces défauts et une action corrective adaptée avant la pose.

Une arête ébréchée peut provenir d'un démoulage trop précoce ou brusque. Avant la pose, réparer l'éclat avec un produit compatible, puis ébarber et finir délicatement au couteau à enduire et à l'abrasif adapté. Une face arrière poudreuse peut être due à une gâchée mal homogénéisée ou à un élément insuffisamment cohésif. Brosser et dépoussiérer la face avant la pose. Si elle reste friable, refaire l'élément plutôt que de poser une pièce défectueuse.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Arête ébréchée : réparer avec un produit compatible et finir délicatement. Face poudreuse : brosser et dépoussiérer, ou refaire l'élément s'il reste friable.

4. Prévention et sécurité professionnelle

La fabrication et la pose exposent les opérateurs aux poussières de plâtre, aux projections de mélange, aux manutentions et aux risques liés aux outils. Les consignes du chantier et le tableau de prévention servent à identifier les risques et à choisir des mesures adaptées à chaque opération.

Identification des risques et mesures de prévention

Question 4.1. Pour les opérations de pesée du plâtre, de gâchage et de ponçage, indiquez le principal risque pour la santé et une mesure de prévention collective ou organisationnelle adaptée à chaque opération. Complétez le DR 2.

Pour compléter le DR 2, distinguez le risque propre à chaque opération et retenez une mesure collective ou organisationnelle adaptée. À la pesée, la poussière peut être inhalée ou irriter les yeux ; au gâchage, le mélange peut être projeté ; au ponçage, poussières et particules sont émises. Les mesures proposées ci-dessous suivent les consignes du DT 3.

Opération	Risque principal	Prévention adaptée
Pesée et transfert du plâtre sec	Inhalation de poussières, irritation des voies respiratoires et des yeux	Limiter les émissions à la source et assurer une ventilation adaptée
Gâchage du plâtre	Projection de mélange, contact avec le produit	Verser et mélanger avec précaution
Ponçage et ébarbage	Inhalation de poussières, projection de particules	Réduire les poussières et utiliser un captage adapté

DR 2 complété : risques et prévention

Opération	Risque principal pour la santé	Mesure de prévention adaptée
Pesée et transfert du plâtre sec	Poussières inhalées, irritation des yeux	Limiter à la source, ventiler
Gâchage du plâtre	Projection et contact avec le mélange	Verser et mélanger avec précaution
Ponçage et ébarbage	Poussières inhalées, projection de particules	Réduire les poussières, utiliser un captage

✓ RÉPONSE À RETENIR

Pesée : poussières, limiter les émissions et ventiler. Gâchage : projections, mélanger avec précaution. Ponçage : poussières et particules, utiliser un captage adapté.

Question 4.2. Citez deux équipements de protection individuelle adaptés aux opérations décrites et précisez le risque contre lequel chacun protège.

Les EPI complètent les mesures collectives et doivent être choisis selon les consignes de la fiche de données de sécurité. Pour les opérations décrites, les projections au gâchage menacent les yeux, tandis que le mélange peut entrer en contact avec les mains. Des équipements adaptés réduisent ces risques, sans remplacer la manipulation soigneuse ni le respect des consignes du produit.

- **Lunettes de protection** : protègent les yeux contre les projections de mélange.
- **Gants adaptés** : protègent les mains du contact avec le produit.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Lunettes : projections dans les yeux. Gants adaptés : contact du mélange avec les mains.

Question 4.3. Indiquez deux règles de sécurité à respecter lors de la manutention des sacs de plâtre ou des éléments en staff.

La manutention des sacs et des éléments en staff peut entraîner un effort physique excessif, une chute ou un heurt. Avant le déplacement, évaluez la charge et dégagez le trajet. Appliquez notamment les deux règles de sécurité précisées dans les consignes du chantier :

1. Gardez la charge près du corps et évitez les torsions.
2. Utilisez une aide mécanique ou travaillez à plusieurs lorsque la charge le nécessite.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Garder la charge près du corps et éviter les torsions. Utiliser une aide mécanique ou travailler à plusieurs si nécessaire.

Question 4.4. Indiquez une action à réaliser en cas de projection de mélange dans les yeux, conformément aux informations de sécurité fournies au DT 3.

En cas de projection de mélange dans les yeux, interrompez l'opération et commencez immédiatement le rinçage. Rincez abondamment à l'eau propre, puis appliquez les consignes de la fiche de données de sécurité du produit. Sollicitez une prise en charge si nécessaire. Le rinçage immédiat et abondant est la première action indiquée au DT 3.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Rincer immédiatement et abondamment les yeux à l'eau propre, puis suivre la fiche de données de sécurité.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve EP2 du CAP Staffeur ornemaniste, Édition 2026, porte le code FV-ENT-STAFF-EP2 et dure 3 heures, avec un coefficient 4. À partir d'un chantier de corniche en staff pour un salon de réception, elle évalue la lecture de plan, le métré et les calculs de matériaux, la préparation de fabrication, les contrôles qualité et la prévention des risques professionnels.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le linéaire de fabrication inclut la marge : Lf = Lp × 1,08.
- Le nombre d'éléments se calcule en divisant le linéaire nécessaire par 2,00 m et en arrondissant à l'entier supérieur.
- La masse de plâtre dépend de la consommation de 1,80 kg par mètre fabriqué ; prévoir les sacs de 25 kg à l'entier supérieur.
- Le dosage d'eau est de 0,65 L par kilogramme de plâtre sec ; le rendement se déduit de la consommation de 1,80 kg/m.

Points de vigilance & attentes du jury

- Accompagner les dimensions et quantités de leurs unités et présenter clairement les étapes de calcul.
- Appliquer la majoration de 8 % avant de déterminer le nombre d'éléments de 2,00 m.
- Pour les sacs, arrondir tout résultat non entier à l'entier supérieur et calculer le coût à partir du nombre de sacs.
- Associer chaque risque à une mesure adaptée, en privilégiant la réduction à la source et les mesures collectives.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le linéaire de fabrication avec la marge prévue ?

Calculez d'abord le périmètre, qui correspond au linéaire posé, puis multipliez-le par 1,08. Présentez l'opération Lf = Lp × 1,08 et arrondissez le résultat au centième de mètre.

Q : Comment déterminer le nombre de sacs de plâtre et le volume d'eau ?

Multipliez le linéaire de fabrication par 1,80 kg/m pour obtenir la masse de plâtre. Divisez cette masse par 25 kg et arrondissez au supérieur pour les sacs. Pour l'eau, multipliez la masse de plâtre par 0,65 L/kg.

Q : Comment organiser son temps et ses réponses dans cette épreuve ?

L'épreuve dure 3 heures et la calculatrice n'est pas autorisée. Répondez dans l'ordre, montrez les calculs, notez les unités et gardez du temps pour vérifier les arrondis et rendre les documents réponse DR 1 et DR 2.

Q : Que faut-il respecter pour répondre aux questions de prévention ?

Appuyez-vous sur les risques et mesures indiqués dans le DT 3, puis adaptez une mesure à chaque opération. Pour une projection dans les yeux, le document demande un rinçage immédiat et abondant à l'eau propre.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capstaffeur.fr/assets/annales/cap-staffeur/Matériaux, outillage et sécurité professionnelle/2026/CAP (Staffeur ornemaniste) - Matériaux, outillage et sécurité professionnelle - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources CAP (Staffeur ornemaniste) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.